

310

Дозатор фасовки в открытые мешки Хорошо сыпучих продуктов до 30 и до 50 кг малой производительности без системы уплотнения продукта

Дозаторы «Дельта»-30-0,5 и «Дельта»-50-0,5
Исполнения: АКД-3(С,П)-ПА и АКД-6(С,П)-ПА
(питатель гравитационный)



АО «Весоизмерительная компания «ТЕНЗО-М»
2025 г.

Дозатор выпускается в двух вариантах:

- вариант «СТАНДАРТ» для хорошо сыпучих продуктов грансоставом до 6 мм с гравитационным питателем тип 3(С,П) (заслонка секторная сдвоенная грубо/точно): тракт конструкционная сталь – исполнение 2018, тракт нержавеющая сталь (12Х18Н10Т или AISI321) – исполнение 2018-01;
- вариант «СПЕЦИАЛЬНОЕ» для хорошо сыпучих продуктов грансоставом до 15 мм с гравитационным питателем тип 6(С,П) (заслонка секторная двухходовая грубо/точно): тракт конструкционная сталь – исполнение 2018-02, тракт нержавеющая сталь (12Х18Н10Т или AISI321) – исполнение 2018-03.

Технические данные:

1. Основные типы продуктов: калийные удобрения, соль, сахар, крупы, семена, топливные гранулы, пластиковые гранулы и другие подобные продукты (грансостав до 15 мм).
2. Наибольший предел дозирования порции (НПД), кг

30	50
----	----
3. Наименьший предел дозирования порции (НмПД), кг

6	12
---	----
4. Дискретность отсчета, кг

0,01	0,02
------	------
5. Пределы допускаемых отклонений действительных значений массы дозы от среднего значения (соответствует МРД ГОСТ 8.610-2012), % 0,5
6. Температура продукта (не более), °С 60
7. Тип питателя гравитационный
8. Тип режима дозирования грубо/точно
9. Производительность*, мешков/мин. 5
10. Размер мешкоприемного патрубка:
Стандарт (мешок 55х110 см) 230х310 (см. Рис.1. Вид В1) полупериметр 410 мм
Уменьшенный (мешок 30х70 см) 140х175 (см. Рис.1. Вид В2) полупериметр 235 мм
11. Условия эксплуатации:
 - температура окружающего воздуха, °С от + 1 до +40
 - температура окружающего воздуха при использовании осушенного сжатого воздуха, °С от минус 20 до +40
 - относительная влажность воздуха при 25±2°С, % до 80
12. Электрическое питание от сети переменного тока:
 - напряжение, В 230±10%
 - частота, Гц от 49 до 51
 - установленная мощность, не более, кВт 0,1
13. Время прогрева до рабочего состояния, не более, мин 10
14. Параметры сети пневматического питания:
 - давление на входе блока подготовки воздуха, МПа 0,6÷0,8
 - расход воздуха, л/мин, не более 25
 - класс качества воздуха по ГОСТ 17433-80 10
15. Степень защиты оболочки пульта управления от воздействий окружающей среды по ГОСТ 14254 (529-89) IP 65
16. Исполнение по защищенности от воздействия внешних факторов окружающей среды обыкновенное
17. Отбор на аспирацию от весов, м³/ч 510
18. Полный средний срок службы, не менее, лет 8

*Производительность зависит от условий эксплуатации дозатора и свойств продукта.

Гарантийные обязательства:

С пуско-наладочными работами от «ТЕНЗО-М», мес. 18

С пуско-наладочными работами от «ТЕНЗО-М» гарантийные работы производятся на территории Заказчика, гарантийный срок исчисляется от даты акта приемки выполненных работ по пуско-наладке оборудования.

Без пуско-наладочных работ, мес. 12

Без пуско-наладочных работ гарантийные работы производятся на территории «ТЕНЗО-М» (без выезда к Заказчику), гарантийный срок исчисляется от даты отгрузки оборудования.

Все монтажные работы осуществляет Заказчик.

Дозаторы типа «Дельта» внесены в Государственный Реестр средств измерений РФ под №20791-12.

Производитель оставляет за собой право на внесение изменений в технические характеристики, конструкцию и форму изделия с целью улучшения качества продукции без предварительного уведомления потребителя.

Комплект поставки

Комплект поставки базовый:

- Дозатор в составе:
 - рама силовая;
 - питатель гравитационный (заслонка секторная сдвоенная или секторная двухходовая);
 - тензодатчик;
 - мешкозажим с пневматическим приводом;
 - система отвода воздуха от рабочего места оператора (без пылеулавливающего агрегата).
- Пульт управления.

Дополнительная комплектация:

- Тракт прохождения продукта из нержавеющей стали.
- Бункер надвесовой 0,6 м³ или 1,2 м³.
- Конвейер отвода мешков к мешкозашивочной машинке 3 м или 4 м.
- Конвейер отвода мешков к мешкозашивочной машинке 5 м с опрокидыванием мешка в горизонтальное положение.
- Мешкозашивочная машинка.
- Конвейер разворота мешка на 90°.
- Конвейер прокатки мешков.
- Конвейер наклонный (подъем мешка на уровень плеча).

Краткое описание

Дозатор конструктивно состоит из рамы силовой, питателя гравитационного (заслонка секторная сдвоенная или заслонка секторная двухходовая) и мешкозажима установленного на тензодатчик. Мешок является частью весового устройства. Доза формируется подачей в мешок продукта питателем в режиме грубо/точно.

На раме силовой располагается аспирационный патрубок подключения к системе аспирации (для гофр-трубы Ø150 мм).

Габаритно-установочные размеры дозатора приведены на Рис. 1.

Общий вид приведен на титульном листе.

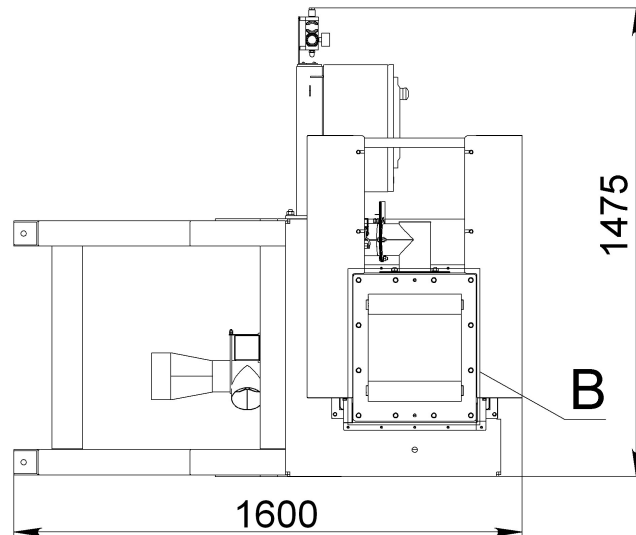
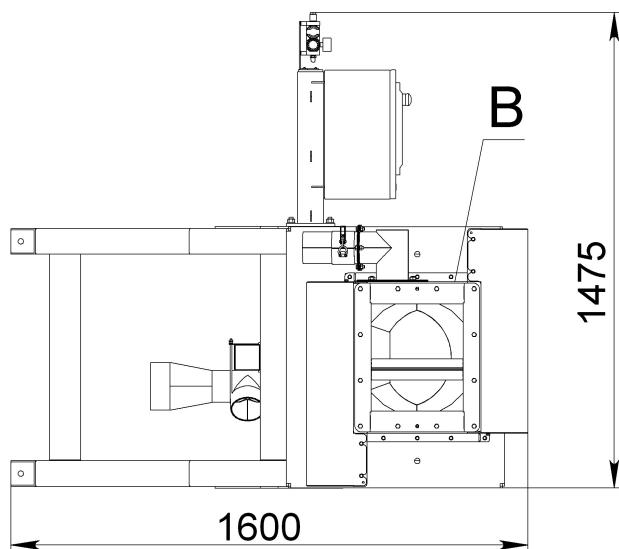
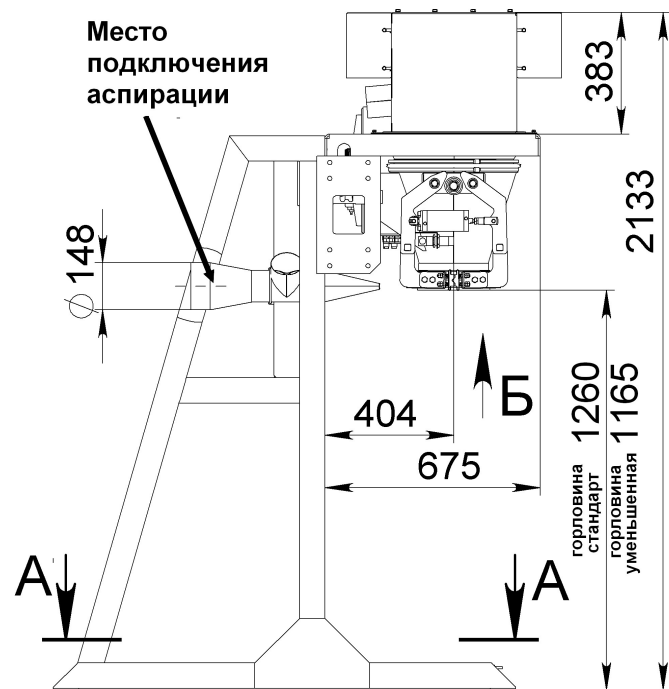
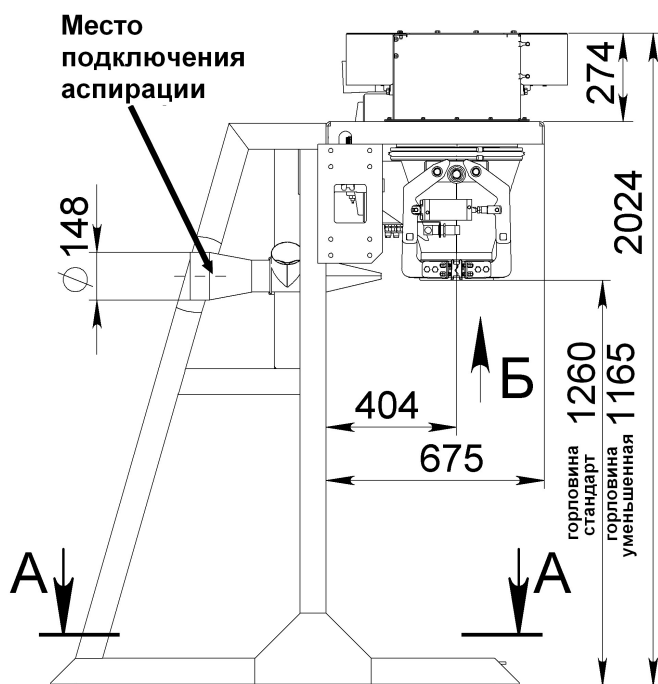
Описание работы

Алгоритм работы дозатора основан на циклическом дозировании разовых отвесов продукта в мешок, зафиксированный на мешкозажиме. Дозатор имеет два основных режима работы – режим дозатора и режим статических весов. В соответствующий режим работы дозатор переводится нажатием кнопок «ПУСК ДОЗАТОРА» или «СТОП ДОЗАТОРА». В режиме дозатора процесс дозирования включается автоматически после зажатия мешка пневматическим зажимом. В алгоритме работы дозатора реализована автоматическая подстройка точности дозирования.

Каждый цикл работы дозатора в режиме дозирования, включает в себя следующие фазы:

- Оператор надевает мешок на патрубок мешкозажима и подносит кисти рук к бесконтактным датчикам, по которым происходит зажатие мешка.
- По срабатыванию мешкозажима происходит обнуление веса тары (пустого мешка) и включается режим заполнения мешка. Дозирование производится гравитационным питателем в режиме ГРУБО/ТОЧНО (режим Грубо: на питателе открыты заслонки Грубо и Точно, режим Точно: на питателе открыта заслонка Точно).
- После окончания дозирования происходит фиксация веса набранной дозы продукта в мешок, занесение результатов в память вторичного весового преобразователя-контроллера и мешкозажим разжимается.
- После сброса мешка, цикл повторяется.

В процессе работы на основном индикаторе вторичного весового преобразователя отображается текущая масса продукта, находящегося на грузоприемном устройстве (вес продукта в мешке), а на вспомогательном индикаторе отображается один из нескольких счётчиков, переключаемых по кольцу. Таким образом, на вспомогательном индикаторе можно вывести счётчики суммарного веса отдозированного продукта, счётчики мешков, вес дозы в последнем отвесе и другие счётчики.



Исполнение «СТАНДАРТ» (2018 и 2018-01) с питателем секторным сдвоенным грубо/точно для хорошо сыпучих продуктов с грансоставом до 6 мм.

Исполнение «СПЕЦИАЛЬНОЕ» (2018-02 и 2018-03) с питателем секторным двухходовым грубо/точно для хорошо сыпучих продуктов с грансоставом до 15 мм.

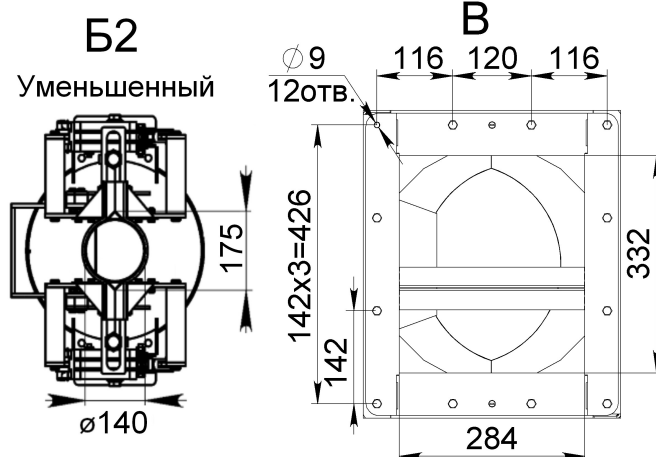
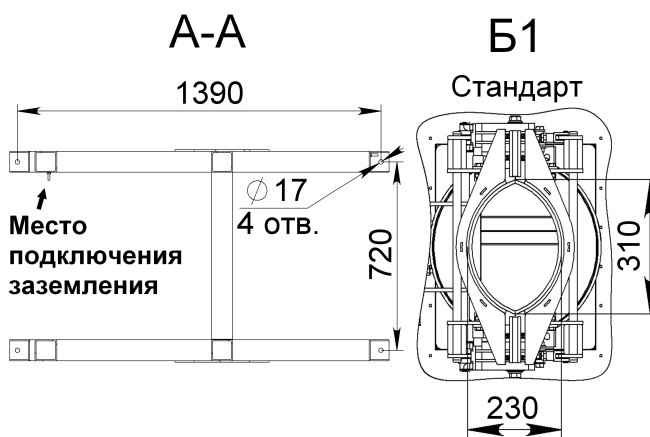


Рис. 1. Габаритно-установочные размеры.